

Техническая спецификация металла

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	
				Колонны	Перекрытия	Связи, распорки	Покрытия	Лестницы	Факелок		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12	
Двутавры балочные нормальные по ГОСТ Р 57837-2017	С255Б, КСV-0 ГОСТ Р 57837-2017	┌ 25Б1	1	-	17,35	-	4,93	-	-	-	22,28
		┌ 25Б2	2	-	2,90	-	0,60	-	-	-	3,49
		┌ 30Б1	3	-	8,72	-	1,26	-	-	-	9,98
		Итого:	4		28,96		6,79				35,75
Всего профиля:			5		28,96		6,79			35,75	
Двутавры балочные широкополочные по ГОСТ Р 57837-2017	С355Б, КСV-20 ГОСТ Р 57837-2017	┌ 20Ш1	6	0,85	-	-	0,12	-	-	-	0,97
		┌ 25Ш1	7	-	129,26	-	30,40	-	-	-	159,66
		┌ 30Ш1	8	-	41,14	-	22,42	-	-	-	63,56
		┌ 35Ш1	9	3,89	-	-	-	-	-	-	3,89
		┌ 35Ш2	10	-	61,82	-	19,11	-	-	-	80,93
		┌ 40Ш2	11	-	29,60	-	4,97	-	-	-	34,57
		┌ 45Ш1	12	-	26,49	-	23,14	-	-	-	49,63
		┌ 60Ш1	13	-	3,15	-	-	-	-	-	3,15
		┌ 60Ш2	14	-	3,22	-	-	-	-	-	3,22
		┌ 70Ш1	15	0,92	23,73	-	18,42	-	-	-	43,07
Итого:	16	5,66	318,42		118,59					442,67	
С390Б, КСV-20 ГОСТ Р 57837-2017	┌ 70Ш5	17	54,22	-	-	-	-	-	-	54,22	
Итого:	18	54,22								54,22	
Всего профиля:			19	59,88	318,42		118,59			496,89	
Двутавры колонные по ГОСТ Р 57837-2017	С390Б, КСV-20 ГОСТ Р 57837-2017	┌ 25К1	20	40,52	-	-	-	-	-	-	40,52
		┌ 25К2	21	10,04	-	-	-	-	-	-	10,04
		┌ 25К3	22	9,48	-	-	-	-	-	-	9,48
		┌ 30К1	23	35,33	-	-	-	-	-	-	35,33
		┌ 30К3	24	11,79	-	-	-	-	-	-	11,79
		┌ 35К1	25	14,86	-	-	-	-	-	-	14,86
		┌ 35К2	26	10,64	-	-	-	-	-	-	10,64
		┌ 40К2	27	13,01	-	-	-	-	-	-	13,01
	Итого:	28	145,67								145,67
	С355Б, КСV-20 ГОСТ Р 57837-2017	┌ 25К1	29	-	0,53	-	-	-	-	-	0,53
┌ 25К2	30	1,48	-	-	-	-	-	-	-	1,48	
Итого:	31		0,53							0,53	
Всего профиля:			32	145,67	0,53					146,20	
Гнутые замкнутые сварные квадратные профили по ГОСТ 30245-2003	С255-4 ГОСТ 27772-2015	Гн. □ 120x5	33	0,26	-	6,54	-	-	-	-	6,80
		Гн. □ 140x6	34	0,35	-	4,19	-	-	5,00	-	4,54
		Гн. □ 160x5	35	-	-	4,53	-	-	-	-	4,53
		Гн. □ 180x6	36	-	-	1,83	-	-	-	-	1,83
		Гн. □ 200x8	37	-	-	0,84	-	-	-	-	0,84
Итого:	38	0,61		17,93				5,00		18,54	
Всего профиля:			39	0,61		17,93			5,00	18,54	
Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-93	С255-4 ГОСТ 27772-2015	┌ 75x5	40	-	-	-	-	1,99	-	-	1,99
		Итого:	41					1,99			1,99
Всего профиля:			42					1,99		1,99	

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т			
				Колонны	Перекрытия	Связи, распорки	Покрытия	Лестницы	Факелок				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	12			
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-97	С255-4 ГОСТ 27772-2015	┌ 20П	43	-	-	-	-	0,96	-	-	0,96		
		Итого:	44					0,96			0,96		
Всего профиля:			45					0,96		0,96			
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-2015	С345-5 ГОСТ 27772-2015	t = 8	46	0,47	-	-	-	-	-	-	0,47		
		t = 10	47	0,21	-	-	-	-	-	-	0,21		
		t = 11	48	0,53	-	-	-	-	-	-	0,53		
		t = 14	49	0,81	-	-	-	-	-	-	0,81		
		t = 16	50	0,77	-	-	-	-	-	-	0,77		
	Итого:	52	5,41								5,41		
	С255-4 ГОСТ 27772-2015	t = 5	53	-	-	-	-	-	2,36	-	-	2,36	
		t = 8	54	-	-	-	-	-	0,52	-	-	0,52	
		t = 10	55	-	-	-	-	-	2,48	-	-	2,48	
		t = 20	56	-	-	-	-	-	3,36	-	-	3,36	
Итого:	57						8,73			8,73			
Всего профиля:			58	5,41				8,73			14,13		
Профили стальные листовые гнутые с трапециевидным и гофрами для строительства по ГОСТ 24045-2016	250 ГОСТ 14918-2020	Н75-750-0.8	59	-	-	-	1,79	-	-	-	1,79		
			Итого:	60				3,58			3,58		
			Всего профиля:			61				3,58			3,58
			Всего масса металла:			62	211,56	347,92	17,93	128,96	11,67	5,00	718,04
В том числе по маркам или наименованиям:			63										
С390Б, КСV-20			64	199,88						199,88			
С355Б, КСV-20			65	5,66	318,95		118,59			443,20			
С255Б, КСV-0			66		28,96		6,79			35,75			
С355-5			67	5,41						5,41			
С255-4			68	0,61		17,93		11,67	5,00	30,22			
С250			69				3,58			3,58			
Процент на фасонки %			70	15%	15%	15%	15%	15%	15%				
Масса с учетом узловых фасонки			71	243,30	400,10	20,62	148,30	13,43	5,75				
Итоговая масса с учетом: -раскроя по чертежам КМД (3%) -наплавки сварных швов (1%) -болтов (2%)			72	257,90	424,11	21,85	157,20	14,23	6,10	875,29			

- При необходимости замены сталей по ГОСТ 27772-2021, ГОСТ Р 57837-2017 на стали других ГОСТов, последние должны удовлетворять требованиям по химическому составу, указанному в таблице В.2, СП 16.13330.2017 и иметь физико-механические характеристики не ниже проектных марок.
- Допускается замена сечений элементов каркаса на сечения, прочностные и жесткостные характеристики которых не ниже проектных, по согласованию с проектной организацией.
- Расход металла приведен без учета расхода на сварные соединения и раскрой элементов.
- Окончательный перечень по листовому металлу уточняется при разработке чертежей КМД.
- Определение окончательной массы для заказа металла выполнить на основании чертежей КМД с учетом раскроя, криволинейности элементов, стыковки листа и проката, отходов и технологических возможностей завода-изготовителя металлоконструкций.

6971-КМ1.С										
Школа №21 в г.Кемерово										
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата					
Разраб.	Суворова				03.25					
Проверил	Коротких А				03.25					
Выполнил	Суворова				03.25					
Н. контр.	Саюшкина				03.25					
Техническая спецификация металла						Р	1	1		

